

Manual de Instalação

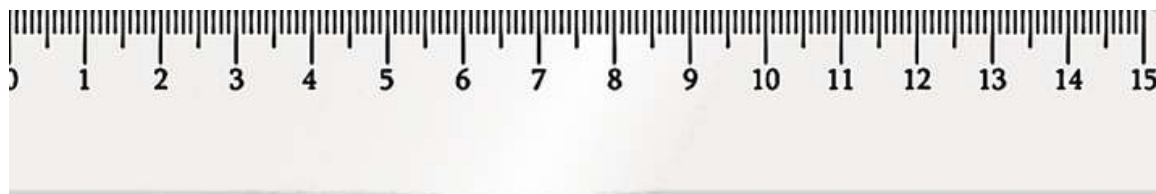
**15436 - BAGAGEIRO TUBULAR-AFASTADOR ALFORGE
HONDA CG 160 START-FAN-TITAN 2025+ (PFM)**



Características:

- Produzido em chapa de aço carbono;
- Acabamento com pintura eletrostática pó preto fosco microtextura
- Massa aproximada: 4,028kg
- Pessoas necessárias para instalação: 2.

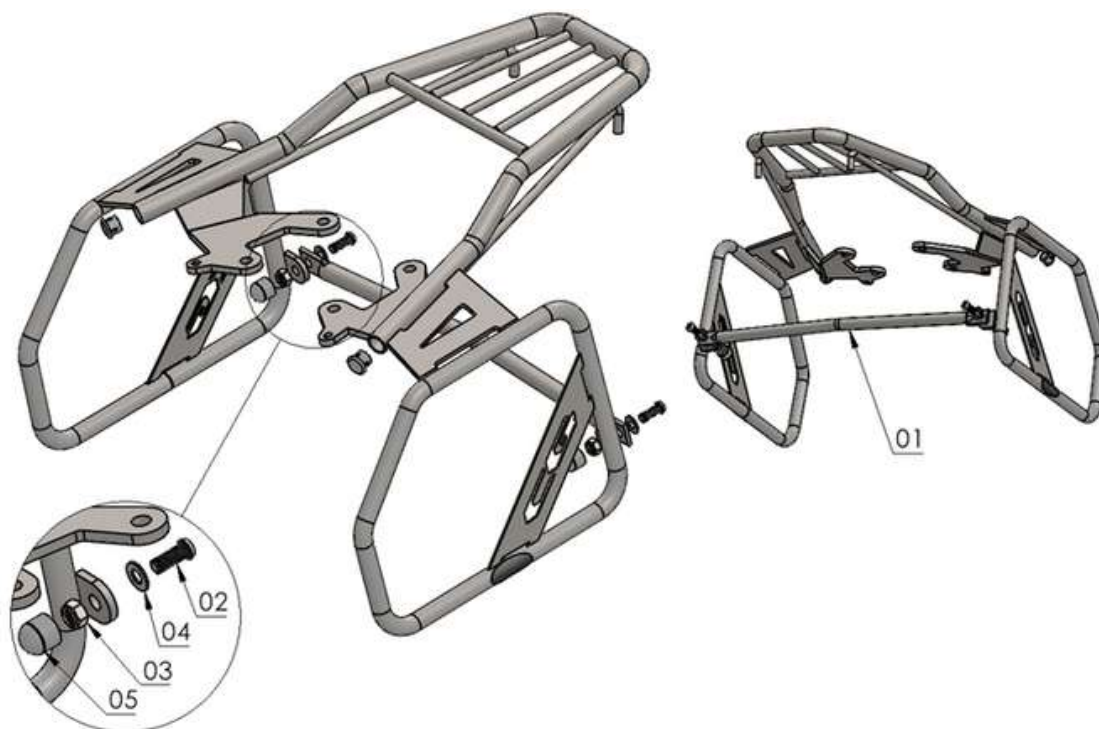
**www.chapam.com.br
suportetecnico@chapam.com.br**



15436 - BAGAGEIRO TUBULAR-AFASTADOR ALFORGE
HONDA CG 160 START-FAN-TITAN 2025+ (PFM)



Nº Item	Cód. Peça	Descrição itens na peça	Total
01	-	BAGAGEIRO TUBULAR-AFASTADOR ALFORGE HONDA CG 160 2025+ (PFM)	01
02	248	TAMPA PLASTICA INTERNA 3/4"	02



Nº Item	Cód. Peça	Descrição itens no kit	Total
01	ACBA-0042-(0034)	REFORÇO AFASTADOR DE ALFORGE XRE 300 - NXR 160 BROS CROSSER 150	01
02	881	PARAF. CAB. ABAUL. ALLEN MA 08 - 1,25 X 20 INOX CL A2-070	02
03	284	PORCA SEXT. TRAV. BAIXA MA 8 - 1,25 ZB	02
04	105	ARRUELA LISA M8 (8,4 X 17 X 1,5MM) ZB	02
05	1396	TAMPA PLASTICA EXTERNA PARAFUSO-PORCA M8	02

Tabela de torque

MEDIDA ROSCA	Aço 4.6	Aço 5.5	Aço 5.8	Aço 6.9	Aço 8.8	Aço 10.9	Aço 12.9
Diâmetro Parafuso	Torque a serem aplicados (NEWTON METRO – Nm)						
M 04	1	1,3	2,1	2,6	3	4,3	5,1
M 05	2	2,5	4,1	5,1	6	8,5	10,2
M 06	3,4	4,5	7	8,7	10,3	14,7	17,6
M 08	8,2	10,8	16,8	21,6	25,5	35,3	42,2
M 10	16,7	21,6	33,5	42,2	50	70,6	85,3
M 12	28,4	38,2	57	73,5	85	122	147
M 14	45,1	60,8	91	116	138	194	235
M 16	69,6	93,2	138	178	211	299	358
M 18	95,1	127	192	245	289	412	490
M 20	135	180	269	384	412	579	696

MEDIDA ROSCA	Inox A2	Inox A4-50	Inox A4-70	Inox A4-80
Diâmetro Parafuso	Torque a serem aplicados (NEWTON METRO – Nm)			
M 04	0,8	-,-	-,-	-,-
M 05	1,7	-,-	-,-	-,-
M 06	3,0	3,3	7	9,3
M 08	7,9	7,8	17	22
M 10	14,0	15	33	44
M 12	24,0	27	57	76
M 14	-,-	43	91	121
M 16	59,0	65	14	187
M 18	-,-	91	195	260
M 20	114,0	127	273	364



IMPORTANTE
 Por questões técnicas, segurança e garantia este produto deve ser instalado por pessoas especializadas. Não nos responsabilizamos por defeitos na montagem desta peça.



Após aproximadamente 50Km percorridos é recomendado o ajuste de apertos dos parafusos e porcas se necessário.

IMPORTANTE: Somente dê o aperto final, com o conjunto todo pré-instalado.

01



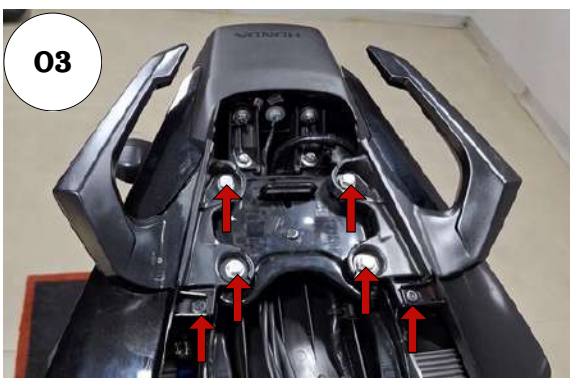
01 - Remova a carenagem plástica de ambas as laterais; Para isso é necessário remover o parafuso e as presilhas plásticas indicadas pelas setas; Para retirada da carenagem a mesma deve ser deslocada para a traseira da moto; Repita o procedimento com a lateral oposta;

02



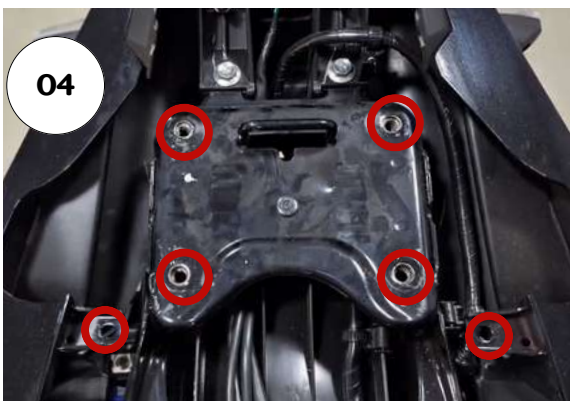
02 - Retire os parafusos que fixam o banco nas laterais para remoção do mesmo;

03



03 - Realize a retirada da alça original, remova as presilhas e parafusos originais;

04



04 - Identifique os pontos de fixação do bagageiro tubular com afastador de alforjes fixo;

05



05 - Posicione o bagageiro conforme os pontos de fixação e faça a instalação utilizando os parafusos originais; Confira a posição de alinhamento e dê os apertos finais; Nos locais indicados pelas setas adicione as presilhas originais da moto;

IMPORTANTE: Somente dê o aperto final, com o conjunto todo pré-instalado.

06



06 - Posicione o reforço central sobre os pontos de fixação no afastador. Utilize para fixação o parafuso abaulado ALLEN MA 08 - 1,25 X 20 INOX CL A2-070, arruela lisa M8 e porca sextavada trava baixa MA 8;

07



07 - Faça a reinstalação do banco, adicione os parafusos originais e realize os apertos;
Realize os encaixes das carenagens plásticas, adicione o parafuso dê os apertos, finalize com as presilhas originais na parte traseira;

