

Manual de Instalação

7301 - CAVALETE CENTRAL HONDA NX-4 FALCON 1999-2015 (PFM)



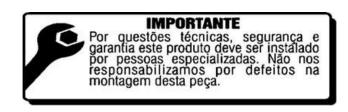
Características:

- -Produzido em tubo redondo e chapa de aço carbono;
- -Acabamento com pintura eletrostática pó preto fosco microtextura;
- -Acompanha parafusos, porcas e buchas;
- -Massa aproximada: 3,749kg;
- -Pessoas necessárias para instalação: 2. www.chapam.com.br

suportetecnico@chapam.com.br







7301 - CAVALETE CENTRAL HONDA NX-4 FALCON 1999-2015 (PFM)

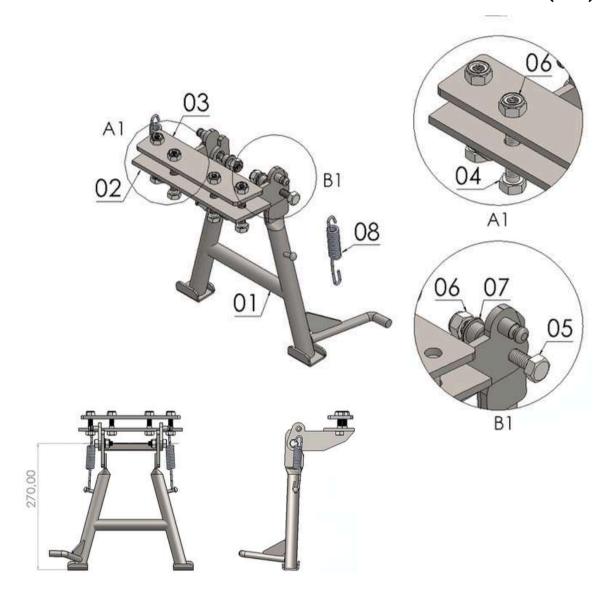


Imagem Meramente Ilustrativa (Versão-01.0) O produto está sujeito a alterações sem aviso prévio

| N° Item | Cód. Peça | Descrição | Total |
|---------|-------------------|---|-------|
| 01 | | Cavalete central HONDA FALCON 400 (corpo principal) | 01 |
| 02 | CACN-1617- (0011) | Chapa para fixação MAIOR inferior (quadro) cavalete central HONDA FALCON 400. | 01 |
| 03 | CACN-1617- (0012) | Chapa de fixação MENOR superior(quadro) cavalete central HONDA FALCON 400. | 01 |
| 04 | 330 | PARAF. SEXTAVADO MA 10 - 1,50 X 40 rosca parcial | 04 |
| 05 | 1299 | PARAF. SEXTAVADO MA 10 - 1,50 X 30 rosca total | 02 |
| 06 | -USI-1102- (0001) | Bucha flangeada Ø Ext. 21,00 x Ø Int. 10,5 x Comp. 11.7 | 02 |
| 07 | 883 | PORCA SEXT.TRAV. COM NYLON M 10 - 1,50 BAIXA | 06 |
| 08 | 1250 | Mola para cavalete central HONDA FALCON (Ø 3,2 compr. 113,00 mm). | 02 |

Entendendo melhor os componentes do kit CHAPAN



Parafusos

Modelos de cabeça:



Cabeça sextavada



Cabeça abaulada



Cabeça chata



Cabeça cilíndrica



Cabeça panela

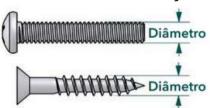
Porcas e arruelas

Os tamanhos das porcas e arruelas são diretamente ligados ao tamanho do parafuso.

Exemplo: Se tivermos um parafuso M8 é necessário utilizar porca e arruela também M8.

Parafusos

Diâmetro de medição:



O diâmetro do parafuso deve ser medido pelo lado de fora dos fios de rosca do parafuso

Parafusos

Comprimento:

Em geral o comprimento deve ser medido iniciando abaixo da cabeça até o final do parafuso.



Para o parafuso de cabeça chata deve ser medido incluindo a cabeça.



Parafusos

Uso de chaves por cabeça:





Chave Phillips





Chave Allen





Chave Fixa

IMPORTANTE

Por questões técnicas, de segurança e garantia este produto deve ser instalado por pessoas especializadas.

Não nos responsabilizamos por defeitos na montagem desta peça.



Tabela de torque

| MEDIDA ROSCA | Aço 4.6 | Aço 5.5 | Aço 5.8 | Aço 6.9 | Aço 8.8 | Aço 10.9 | Aço 12.9 | | |
|----------------------|---|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|--|--|
| Diâmetro Parafuso | Torque a serem aplicados (NEWTON METRO – Nm) | | | | | | | | |
| M 04 | 1 | 1,3 | 2,1 | 2,6 | 3 | 4,3 | 5,1 | | |
| M 05 | 2 | 2,5 | 4,1 | 5,1 | 6 | 8,5 | 10,2 | | |
| M 06 | 3,4 | 4,5 | 7 | 8,7 | 10,3 | 14,7 | 17,6 | | |
| M 08 | 8,2 | 10,8 | 16,8 | 21,6 | 25,5 | 35,3 | 42,2 | | |
| M 10 | 16,7 | 21,6 | 33,5 | 42,2 | 50 | 70,6 | 85,3 | | |
| M 12 | 28,4 | 38,2 | 57 | 73,5 | 85 | 122 | 147 | | |
| M 14 | 45,1 | 60,8 | 91 | 116 | 138 | 194 | 235 | | |
| M 16 | 69,6 | 93,2 | 138 | 178 | 211 | 299 | 358 | | |
| M 18 | 95,1 | 127 | 192 | 245 | 289 | 412 | 490 | | |
| M 20 | 135 | 180 | 269 | 384 | 412 | 579 | 696 | | |

| MEDIDA ROSCA | Inox A2 | Inox A4-50 | Inox A4-70 | Inox A4-80 | | | | |
|----------------------|---|---------------|---------------|---------------|--|--|--|--|
| Diâmetro Parafuso | Torque a serem aplicados (NEWTON METRO – Nm) | | | | | | | |
| M 04 | 0,8 | -,- | -,- | -,- | | | | |
| M 05 | 1,7 | -,- | -,- | -,- | | | | |
| M 06 | 3,0 | 3,3 | 7 | 9,3 | | | | |
| M 08 | 7,9 | 7,8 | 17 | 22 | | | | |
| M 10 | 14,0 | 15 | 33 | 44 | | | | |
| M 12 | 24,0 | 27 | 57 | 76 | | | | |
| M 14 | -,- | 43 | 91 | 121 | | | | |
| M 16 | 59,0 | 65 | 14 | 187 | | | | |
| M 18 | -,- | 91 | 195 | 260 | | | | |
| M 20 | 114,0 | 127 | 273 | 364 | | | | |



IMPORTANTE

Por questões técnicas, segurança e garantia este produto deve ser instalado por pessoas especializadas. Não nos responsabilizamos por defeitos na montagem desta peça.



Após aproximadamente 50Km percorridos é recomendado o ajuste de apertos dos parafusos e porcas se necessário.

IMPORTANTE: Somente dê o aperto final, com o conjunto todo pré-instalado.



01 - Insira a chapa de fixação menor (item 03) abaixo do motor;



02 - Em seguida posicione a chapa de fixação maior abaixo do quadro unindo-a chapa de fixação menor, utilize os parafusos sextavados MA 10 - 1,50 X 40 RP e porca travante M10;

Cuidado para não dar aperto excessivo pois o mesmo pode deformar o quadro.



03 - Fixe o cavalete central ao seu suporte já instalado; Utilize o parafuso sextavado MA 10 - 1,50 X 30 RT, bucha flangeada (adicione graxa junto a bucha), porca travante M10;

Obs: realize os apertos na porca de modo que o cavalete possa se movimentar levemente, observe as posições no detalhe A da lista de descrição;



04 - Com o cavalete central recuado acrescente a mola; Confira a posição e alinhamento dos mesmos e dê aperto final dos parafusos e porcas.



